



**SÉMINAIRE DE FORMATION**  
**CONNAISSANCE DU PARTI**  
**LIVRE « SOLUTIONS »**

**COORDINATION de SAINT-LOUIS**

## **DIPLOMES**

- Diplômé de l'Ecole Nationale d'Administration (ENA) du Sénégal, section « Impôts et Domaines », promotion 1999 - 2001
- Titulaire d'une maîtrise en droit public, de l'Université Gaston Berger (UGB) de Saint Louis (1999) et d'un
- DEA en finances publiques et fiscalité de l'Université Cheikh Anta Diop de Dakar (UCAD 2003)
- Master 2 en Gestion et Finances Publiques de l'Institut Supérieur des Finances (ISF)
- Doctorant en droit public économique et fiscalité à l'Université Jean Moulin Lyon III.

## **CARRIÈRE**

- Inspecteur principal des Impôts et des Domaines
- ancien vérificateur fiscal
- ancien chef de Brigade de vérification fiscale, chargé du secteur immobilier
- ancien auditeur interne à la Direction du Contrôle Interne (DCI) de la Direction Générale des Impôts et Domaines (DGID)

## **ASSOCIATIF**

- Président du parti politique PASTEF-Les Patriotes : « Patriotes du Sénégal pour l'Éthique, le Travail et la Fraternité », créé en janvier 2014
- fondateur du Syndicat Autonome des Agents des Impôts et Domaines

## **(SAID)**

- Premier Secrétaire général du Syndicat Autonome des Agents des Impôts et des Domaines, d'avril 2005 à juin 2012
- Secrétaire général honoraire dudit syndicat depuis juin 2012



## 1- NOM DU PARTI



**PA**triotes **S**énégalais pour le **T**ravail, l'**E**thique et la **F**raternité (PA. S. T. E. F).

**Le nom de notre PARTI doit, par sa simple évocation restituer**

- la détermination,
- la démarche, et
- l'ambition.

**PATRIOTES** : le patriotisme sera au cœur de notre engagement et, donc, de notre action.

**TRAVAIL** : doit être érigé au rang de valeur, incarnée par des dirigeants de qualité pour être source d'épanouissement,

**ETHIQUE** : vertus cardinales que sont : la loyauté envers le peuple, le dynamisme, le courage, la persévérance, la patience, la compétence, l'honnêteté, la sagesse et l'exactitude

**FRATERNITÉ** : Nous ne sommes pas des camarades. Nous sommes des sœurs et des frères.

## **2- LA DEVISE DU PARTI**

**« Le don de soi pour la patrie »**

**Un engagement qui se manifeste par le renoncement aux intérêts crypto personnels, afin de faire primer l'intérêt du Sénégal .**

**Le Patriote sera intègre, loyal et juste envers la Patrie.**

### **3 : LES COULEURS DU PARTI**

**LE ROUGE** : l'image du sacrifice ultime , mais également la constance dans l'effort et le travail pour atteindre les objectifs fixés.

**LE VERT** : la couleur de l'abondance. Cette abondance n'est que la réussite de notre projet politique.

Chaque citoyen, qui qu'il soit, où qu'il se trouve, quoiqu'il fasse comme **TRAVAIL** noble et juste, devra avoir, en lui, le sentiment propre que notre but a été atteint.

## 4 : LE TOTEM DU PARTI

Le totem de notre Parti est la **PANTHÈRE**, un animal qui symbolise le courage, la détermination. Elle renvoie aussi à l'idée de vaillance, de célérité, mais surtout de force, courage et de noblesse.



© Zoo de La Barbén

## 5- IDEOLOGIE DU PARTI

PASTEF s'attache à promouvoir une doctrine **PRAGMATIQUE**, qui ne se confond avec aucune des idéologies historiquement reconnues :  
**SOCIALISME, COMMUNISME, LIBERALISME**

« l'intelligence a pour fin la capacité d'**AGIR**, et non pas la **CONNAISSANCE** »

La seule cause est : ***L'INTÉRÊT DU PEUPLE SÉNÉGALAIS***

- ***Liberté***
- ***Respect***
- ***Rôle de l'Etat***

## **6- ORGANISATION DU PARTI**

### **LES STRUCTURES DE BASES**

- *la cellule (quartier ou village)*
- *la section ( commune ou ville à l'étranger)*
- *la coordination (département au Sénégal ou pays à l'étranger)*
- *la directrice (région au Sénégal ou zone à l'étranger)*

### **LA DIRECTION EXECUTIVE**

- *Le congrès (l'instance suprême du parti)*
- *le comité stratégique (COS : élu pour 6 ans par le congrès)*
- *Le comité de pilotage (COFIL : instance exécutive du parti)*

## **LES MOUVEMENTS**

- La **jeunesse** patriotique du Sénégal (JPS)
- Mouvement national des **femmes** patriotes
- Mouvement national des **cadres** patriotes
- Mouvement national des **enseignants** patriotes



# **7- ADMINISTRATION DU PARTI**

## **- LE PRESIDENT**

*Elu pour une durée de **6 ans**, au suffrage universelle directe, par le **congrès**. Il préside le COPIL dont il fixe l'ordre du jour. Il est assisté par un administrateur général élu par le COS*

## **- L'ADMINISTRATEUR GENERAL DU PARTI**

*Elu pour 6 ans par le **COS**, il anime la vie quotidienne du parti et veille à son organisation et à son fonctionnement.*

## **- LE COORDONATEUR DU COS**

*Il est élu par le congrès pour un mandat de 6 ans, il représente la figure honoraire du parti*

## **- LE SECRETAIRE ADMINISTRATIF**

*Elu par le COS sur liste, avec leur adjoint, pour un mandat de 6 ans. Il assure la tenue des PV de réunion, ainsi que l'archivage et la conservation des de tout document.*

## **- LES SECRETAIRES NATIONAUX**

*Sont des entités à vocation nationale internationales ou transversale dédiées au fonctionnement général du parti. Le PASTEF compte 8 SN élus par le COS sur liste, avec leur adjoint, pour un mandat de 6 ans SN :*

- \* de la **massification** et vie militante*
- \* de la **diaspora***
- \* de la **formation** et de l'école du parti*
- \* des **finances** du parti*
- \* des opérations **électorales***
- \* des **relations** extérieures, porte \*parole du parti*
- \* de la **communication***
- \* de l'**organisation** et de la logistique*

## **- LES COMMISSIONS PERMANENTES**

**Elles sont mises en place par le congrès pour un mandat de 6 ans**

- **Commission des finances**
- **Commission de résolution des conflits**

## **- LE MOUVEMENT DES CADRES**

- |  |  |
|--|--|
| 1- Bonne gouvernance, patriotisme et citoyenneté ;       | 14- Culture, tourisme et artisanat ;           |
| 2- Energie et hydraulique ;                              | 15- Habitat et aménagement du territoire ;     |
| 3- Economie, finances publiques et budget ;              | 16- Décentralisation et réforme territoriale ; |
| 4- Transport et infrastructures ;                        | 17- Affaires étrangères et panafricanisme ;    |
| 5- Justice et questions juridiques ;                     | 18- Recherche scientifique et technologie ;    |
| 6- Agriculture, élevage et pêche ;                       | 19- Travail, emploi et fonction publique ;     |
| 7- Industrie, mines et carrières ;                       | 20- Environnement et cadre de vie.             |
| 8- Education nationale ;                                 |  |
| 9- Enseignement supérieur et formation professionnelle ; |  |
| 10- Commerce, entrepreneuriat et PME ;                   |  |
| 11- Santé et protection sociale ;                        |  |
| 12- Défense et sécurité ;                                |  |
| 13- Sport ;  |  |





**Je suis prêt !  
Et vous ?**



MERCI

Steve Jobs  
1955-2011

